



## 低温热封消光料 MF 5050RC-2

**MF 5050RC-2** 适用于制取优质低温热封型消光膜。与中间层 PP亲和性好，具有可控的粗化能力，会在薄膜表面形成均匀、粗糙度合适的粗糙面。

### 特点与优势

- 可适用于各类型生产线。
- 低起热封温度。
- 极佳的消光光学性能：高雾度，低光泽度。消光层表面柔和、细腻。
- 合适的工艺条件下模口析出物少。
- 透亮点、白点、半消光斑极少，满足高档客户要求。
- 符合 GB 9685 《食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准》的要求。

### 技术指标

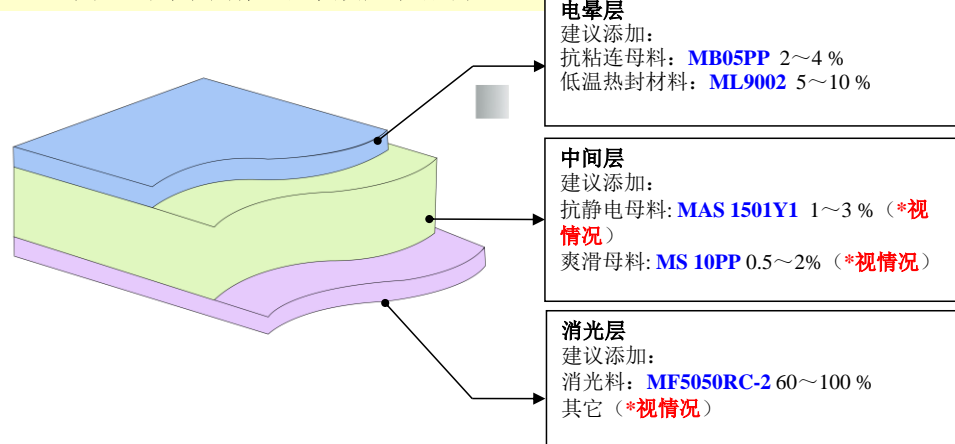
堆积密度	0.53~0.57 g/cm <sup>3</sup>
外观及颜色	乳白色均匀粒子

以上数据仅为参考值，由于测量的准确度或生产时的正常波动，实际数值可能有所变动。

### 使用方法

- **MF 5050RC-2** 可添加在一个或二个表层挤出，添加量视雾度及热封强度要求，一般为60~100%。
- 建议用低温挤出。过高加工温度（≥230℃）或过大剪切力会使高分子链断裂，容易产生模口析出物。
- 单面消光时，消光层通常设计在热封面。在非消光面配入1~4%的抗粘连母料。芯层加入1~2.5%的防静电母料，如：**MA 1501PPY**。
- 湿度大的天气，建议使用前对消光料进行预热，减少晶点、水汽点产生。
- 视情况适当加入抗氧化复配料**MAO3100P**，可减轻或消除膜卷端面发红现象。
- 消光膜因其凹凸表面效果，其热封效果低于100%使用三元共聚PP热封效果。为达至更好的热封，建议在配入一定比例**ML9002**或其它提高热封强度的材料。

### ● CPP双面热封单面消光纸巾膜建议配方：



### 包装与储存

**MF 5050RC-2** 采用 PE 袋作内包装，纸/塑防潮复合袋作外包装，净重 25 公斤/袋。  
建议在购入日起 6 个月内使用完毕。  
产品必须存放在干燥、避免直接光照、远离热源区域。

注：此产品说明书中所包含的信息是根据我们的经验提出，信息真实有效，但并非保障值，我们不承担用户使用后的所有结果，原因是用户使用的条件及环境可能在我们控制的范围之外。欢迎来电来函探讨如何正确使用上述产品。

技术服务热线：**15338992220**；技术服务微信公众号：**China\_RoyalTech** 或扫描右上角二维码