



# 上海若祿新材料科技有限公司 产品说明书



## 耐高温爽滑料 M 61 SL系列

**M 61 SL系列产品** 是以镀铝级聚烯烃为基材，通过若祿专有的挤出聚合技术制备的耐高温爽滑改性母料。

### 特点与优势

- 非迁移型爽滑材料，添加至热封层或爽滑层，不影响热封性。不影响电晕层的复合牢度及印刷性能
- 可获得较合适的摩擦系数值；常温下膜与钢（辊）的摩擦系数值与80℃下膜与钢（辊）的摩擦系数值基本一致。
- 不起霜，不影响薄膜光学性能。
- 有较好的流动性，可降低熔体压力，挤出机负载下降。
- 符合 GB 9685《食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准》的要求。

### 技术指标

堆积密度 0.52 ~ 0.56 g/cm<sup>3</sup>  
外观及颜色 浅白至淡黄色均匀粒子

以上数据仅为参考值，由于测量的准确度或生产时的正常波动，实际数值可能有所变动。

### 适用范围

#### ● M 61 SL系列产品

PP载体：适用于BOPP、CPP、下吹PP、POF等PP基薄膜。

PE载体：适用于BOPE、CPE、下吹PE等PE基薄膜。

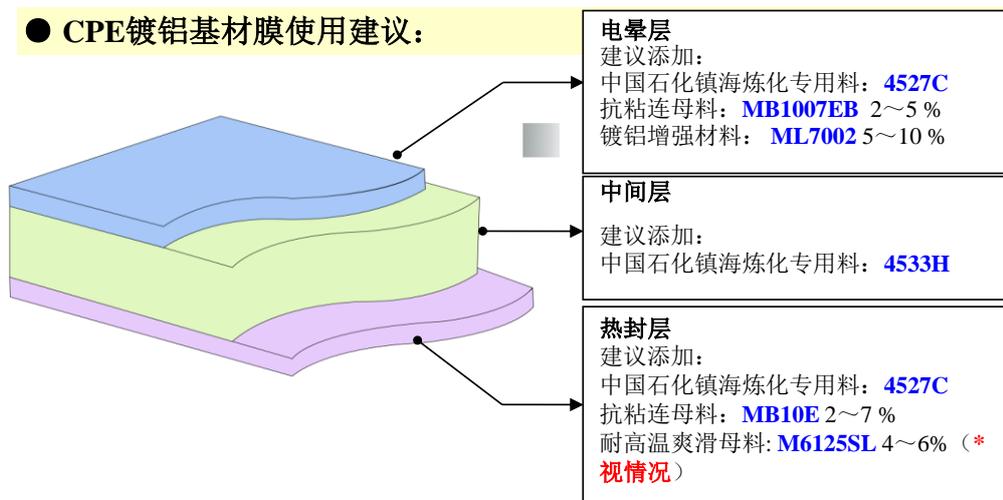
### 使用提示

- **M 61 SL系列产品** 不存在起效时间，建议在生产过程中长期使用。
- **M 61 SL系列产品** 不适合放在印刷层。

### 建议添加量

- 建议在热封层或爽滑层添加3~15%。

#### ● CPE镀铝基材膜使用建议：



### 包装与储存

**M 61 SL系列产品** 采用 PE 袋作内包装，纸/塑防潮复合袋作外包装。

净重 25 公斤/袋。

建议在购入日起 6 个月内使用完毕。

产品必须存放在干燥、避免直接光照、远离热源区域。

注：此产品说明书中所包含的信息是根据我们的经验提出，信息真实有效，但并非保障值，我们不承担用户使用后的所有结果，原因是用户使用的条件及环境可能在我们控制的范围之外。欢迎来电来函探讨如何正确使用上述产品。

技术服务热线：15338992220；技术服务微信公众号：China\_RoyalTech 或扫描右上角二维码