



聚丙烯熔喷非织造布 驻极材料

本系列产品能辅助增加熔喷非织造布的电荷捕集驻极处理中产生电荷的密度和深度，达到**提高熔喷非织造布的综合滤效和抗热衰减**的性能。

驻极材料（颗粒）产品以 低气味 高熔指 熔喷料级聚丙烯 为基材，使用 进口专用助剂，通过特殊螺杆挤出机混配，使助剂在 PP 载体中达到了亚微米级良好分散效果。

	名称	驻极材料（粉）		驻极材料（颗粒）		驻极材料（颗粒）	
	牌号	M60		M601a		M6010b	
技术特性	名称	标准	实测值	标准	实测值	标准	实测值
	外观	粉状		颗粒: ≤3.0 g/kg	大小粒: ≤100 拖尾粒: ≤100 黑点: 0	颗粒: ≤3.0 g/kg	大小粒: ≤100 拖尾粒: ≤100 黑点: 0
	挥发份	≤1%	≤0.5%	≤1%	≤0.5%	≤1%	≤0.5%
	堆积密度	g/100ml	—	g/100ml	56	g/100ml	56
	熔融指数	g/10min	—	g/10min	1450	g/10min	1480
	颜色	白色		透白色		淡黄至白色	
使用建议	添加比例 0.5%--1.5%			添加比例 0.5%--1.5%		添加比例 3%--8%，以5%为中值调整添加比	
包装	20kg/包			25kg/包，或依客户要求		25kg/包，或依客户要求	
注意事项	1	建议开袋后应一次性使用完毕；					
	2	使用前应用预混机充分预混至均匀，经验值为慢速搅拌机搅拌时间 30min；					
	3	存放时应置于托盘之上，避免直接接触潮湿地面，禁止淋湿；					
	4	如存储或下游客户使用环境湿度大于 65%RH 时，应在投入使用前进行干燥。					
储存	外袋纸塑复合，内袋 PE 膜扎口； 或按客户要求						
	应存放在温度为 5~25°C，湿度小于 65%RH 阴凉干燥环境； 避免接近高温或烈日直射； 保质期为生产日期起 6 个月以内。						

注：本说明书是根据我们掌握的知识和经验编写的，信息真实有效，但并非保障值，我们不承担用户使用后的所有结果，原因是使用材料不同，及用户使用的条件及环境可能在我们控制的范围之外。我们郑重建议用户使用前请仔细阅读产品说明书或工艺指导书，对于使用的产品型号、更换的新材料、新供应商、新工艺、新产品、新结构、新的包装内容物对产品 & 终端客户的新需求等应进行深入细致的实验，以验证是否适合自己的工艺条件和用途，避免损失并与我们的技术人员协商。因操作失误或超出产品应用范围或未验证而盲目投产所造成的损失我们不承担任何责任。



让包装变得更简化

包装整体方案提供者

<http://www.china-royaltech.com>



若·分享，祎[yī]·快乐