



产品介绍

版权所有，禁止抄袭

柔韧复配材料

本系列产品以进口专用助剂，通过特殊工艺混配，具有辅助**提高熔喷非织造布的柔韧性、综合滤效和抗热衰减**的性能。

	名称	柔韧复配材料			
	牌号	MT0505			
技术特性	名称	典型值	单位	实测值	备注
	初熔温度	依据实测	°C	100	
	玻璃化转变温度	依据实测	°C	-31	
	挥发份	≤1	%	≤0.1%	
	密度	依据实测	g/cm ³	0.874	
	粘度 (190°C)	依据实测	MPa·s	7570	
	颜色	本色至浅白色			
添加比例建议	添加比例 0.3%--1.5%				
包装	20kg/包				
注意事项	1	建议开袋后应一次性使用完毕；			
	2	使用前应用预混机充分预混至均匀，经验值为慢速搅拌机搅拌时间 15min；			
	3	存放时应置于托盘之上，避免直接接触潮湿地面，禁止淋湿；			
	4	如存储或下游客户使用环境湿度大于 65%RH 时，应在投入使用前进行干燥。			
储存	外袋纸塑复合，内袋 PE 膜扎口；或按客户要求				
	应存放在温度为 5~25°C，湿度小于 65%RH 阴凉干燥环境； 避免接近高温或烈日直射； 保质期为生产日期起 6 个月以内。				

注：本说明书是根据我们掌握的知识和经验编写的，信息真实有效，但并非保障值，我们不承担用户使用后的所有结果，原因是使用材料不同，及用户使用的条件及环境可能在我们控制的范围之外。我们郑重建议用户使用前请仔细阅读产品说明书或工艺指导书，对于使用的产品型号、更换的新材料、新供应商、新工艺、新产品、新结构、新的包装内容物对产品及其终端客户的新需求等应进行深入细致的实验，以验证是否适合自己的工艺条件和用途，避免损失并与我们的技术人员协商。因操作失误或超出产品应用范围或未验证而盲目投产所造成的损失我们不承担任何责任。

● 使用要求：

- 购买方在投入使用若祎的货物前，购买方应进行外观及重量检测并保留检测数据及样品，购买方在使用若祎的货物过程中，购买方应对购买方的产品进行首件检(外观、味道等)，合格后才可大批量将若祎的货物投入使用；
- 购买方在使用过程中应严格加强控制，应进行当班现场巡检及过程检验，每一个购买方的产品下线时进行外观及规格检测，如发现问题应及时调整工艺或停止生产；



产品介绍

版权所有，禁止抄袭

- c) 若祎说明书或口头建议的若祎产品的添加比例是基于若祎的经验所得，不可视为承诺或唯一选择。购买方应在若祎提供的添加比例建议的基础之上，根据购买方生产环境的温度、湿度以及购买方的产品型号、购买方客户使用购买方产品的条件，购买方及时调整自身产品的生产工艺、若祎货物的添加比例、机器速度、驻极工艺等；
- d) 驻极设备、驻极工艺（充电时间、充电电压、电极距布的距离等等）、购买方生产环境温度及湿度等因素对驻极效果、熔喷布过滤效率、驻极电荷储电时间等均有极大影响；
- e) 购买方的客户在储存和使用购买方产品时的环境因素（包括温度、湿度），以上购买方客户是否正确使用购买方产品均对购买方产品过滤效率有极大影响。

因购买方使用若祎货物时、以及购买方客户使用购买方产品时的各项条件因素的复杂性和不为若祎所控原因，若祎不承担若祎货物在购买方及购买方客户使用过程中发生的任何连带责任。

- 提示：温度（包括：挤出机、喷丝板、气体）过高，易使聚丙烯树脂碳化、变色，同时碳化物会堵喷丝板（孔）。建立购买方应根据实际情况摸索出合适的生产工艺条件。

让包装变得更简化

包装整体方案提供者

<http://www.china-royaltech.com>

若·分享，祎[yī]·快乐

若祎技术